



1. Предотвращение коррозии внутренней поверхности трубопроводов.
2. Предотвращение минеральных отложений и биологических обрастаний.
3. Увеличение пропускной способности (улучшение гидравлических характеристик) действующих трубопроводов.
4. Снижение потребления электроэнергии для транспортировки перекачиваемой воды.
5. Снижение утечек воды за счет герметизации свищей и неплотностей стыковых соединений.
6. Сохранение качества в процессе транспортировки по трубам питьевой и высококачественной технологической воды.
7. Сохранение эксплуатационных свойств трубопроводов при возникновении внешней коррозии. Увеличение срока службы труб.
8. Технология санации изношенных трубопроводов методом нанесения цементно-песчаных покрытий (ЦПИ), особенно в местах жилых застроек с развитой сетью инженерных коммуникаций, обеспечивает значительную экономию времени и средств на выполнение работ.
9. Сроки производства работ в 5-10 раз короче по отношению к новому строительству (перекладке). Продолжительность технологического цикла на максимальном ремонтном участке ( $I=150-230\text{м.}$ ), в зависимости от местных условий, не превышает 2-4 дней.
10. Одновременно в 2-3 раза продлевается срок службы трубопроводов. Стоимость работ по санации изношенных трубопроводов не превышает 13-40% стоимости прокладки новых труб.

